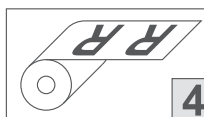
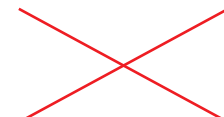














LAKIER TTR SELEKTYWNE



SYGNATURA PROJEKTU: FS0864	WERSJA: A	ROZMIAR UŻYTKU (mm): 60 x 190	DATA: 28.05.2021								
NAZWA PROJEKTU: WIATROWY_SAD_sok_jablkowy_tradycyjny											
SUROWIEC: Papier powlekany (półpolysk/TOP)		MASZYNA: <input type="radio"/> LE <input type="radio"/> K <input checked="" type="radio"/> G <input type="radio"/> LO									
WYKROJNIK: 3443	ILOŚĆ ZĘBÓW: 126 /63	GAP: 10,03mm	PROMIĘN NAROŹNIKA: 2 mm								
1  CYAN	2  MAGENTA	3  YELLOW	4  BLACK	5  P. 7476 C	6  P. 485 C	7  P. COOL GRAY 10 C	8  LAKIER TTR MAT SELEKT.	9	10		
WYKROJNIK:  PERFORACJA:  RODZAJ PERFORACJI: BRAK		WZORCZEC: <input checked="" type="radio"/> PROOF <input type="radio"/> WZORNIK PANTONE <input type="radio"/> ETYKIETA <input type="radio"/> BRAK		Kolory Pantone na profilu są symulowane z najwyższą wiernością możliwą do uzyskania na papierze powlekanym. Mimo to mogą wystąpić odchylenia kolorystyczne od finalnego wydruku.							
UWAGI:											
				<input type="radio"/> LAKIER UV GLOSS <input type="radio"/> LAKIER TTR GLOSS <input type="radio"/> APLA <input type="radio"/> APLA <input type="radio"/> WYBRANIE <input type="radio"/> WYBRANIE <input type="radio"/> LAKIER UV MATT <input checked="" type="radio"/> LAKIER TTR MATT <input type="radio"/> APLA <input type="radio"/> APLA <input type="radio"/> WYBRANIE <input checked="" type="radio"/> WYBRANIE <input type="radio"/> LAMINAT <input type="radio"/> PODDruk <input type="radio"/> PRIMER							

Niniejszy plik / wydruk / proof należy traktować wyłącznie jako poglądowy. Nie stanowi on odwzorowania efektu końcowego. Nieskalibrowany ekran komputerowy / drukarka nie są w stanie odwzorować kolorów CMYK ani kolorów PANTONE. W zależności od technologii druku, rodzaju zastosowanego podłoża, mogą wystąpić różnice w kolorystyce projektu. Prosimy o dokładne sprawdzenie tekstów, rozmieszczenia elementów projektu, wymiarów, kolorów a następnie akceptację. W przypadku zaakceptowania błędnego wzoru, koszt za wykonanie dodatkowych matryc oraz dodatkowego nakładu produkcji ponosi osoba akceptująca.

DOSTĘPNE KIERUNKI NAWOJU:

